

Der kraftvolle Industriespeicher

INDUSTRIAL XL



Key Facts

1.500

Leistung in kW

4.072

Kapazität in kWh*

>95%

Gesamtwirkungsgrad im Realbetrieb**

Benefits

- Teilnahme am Energiemarkt: Schnittstelle zu verschiedenen Tradingdienstleistern
- Multi-Market-Trading: Vorbereitet auf modernste Anwendungen
- Bereit für Ihre Energy Journey: Erweiterbar durch FEMS-Apps
- Optimaler Einsatz an Co-Location z.B. am PV- und Windpark oder am Industriestandort
- All-In-One System mit kompakter Hochvoltbatterie, integriertem Thermomanagement, effizientem Batteriewechselrichter, intelligentem Energiemanagement FEMS und Betreuung aus einer Hand
- Ausfallsicherheit durch dezentrales String-Wechselrichterkonzept
- Hochwertige Automotive-Batterien
- Inkl. Brandmeldeanlage und optionalem Brandbekämpfungssystem
- Cybersicherheit by Design

* Installierte Bruttokapazität

** Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unseren Garantiebedingungen und mitgelieferten Dokumenten unter www.fenecon.de



Mieten
@FERESTO

System

Leistung Kapazität	1.500 kW* 4.072 kWh
Produktgarantie	10 Jahre
Hauptanschluss	18 x 400 V, 3L+PE, 50 Hz
Hilfsversorgungsanschluss	230/400 V, 3L/N/PE, 50 Hz
Betriebstemperatur in °C	-20 bis +40
Maße Aufstellfläche (L B) in mm	8.680 5.220
Normen & Zertifizierungen	IEC 60730, IEC 62619, IEC 62933, IEC 62477, IEC/EN 61000, CE-Konformität, UN 38.3
Aufstellort	Außenbereich/Outdoor
Wirkungsgrad**	>95%

* Nennleistung bei Nennspannung; die tatsächliche Leistung hängt von weiteren Faktoren wie Ladezustand, Umgebungstemperatur und Zelltemperaturen ab.

** Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unseren Garantiebedingungen und mitgeltenden Dokumenten unter www.fenecon.de

Batterie

Anzahl im System	36 in 3 Gestellen
Zelltechnologie	Nickel-Mangan-Cobalt (NMC)
Nominale Kapazität (DC) in kWh	113,1
DoD der nominalen Kapazität	90%
Kapazitätsgarantie***	10 Jahre bzw. 8.000 Zyklen

*** Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unseren Garantiebedingungen und mitgeltenden Dokumenten unter www.fenecon.de

Wechselrichter

Anzahl im System	18 in 2 Gestellen
Nennleistung in kVA	92
Maximaler Wirkungsgrad in %	98,7
Netzzertifikate	DACH-Raum****
Maße WR-Gestell (L B H) in mm	3.472 1.801 2.900
Gewicht in kg	2.200

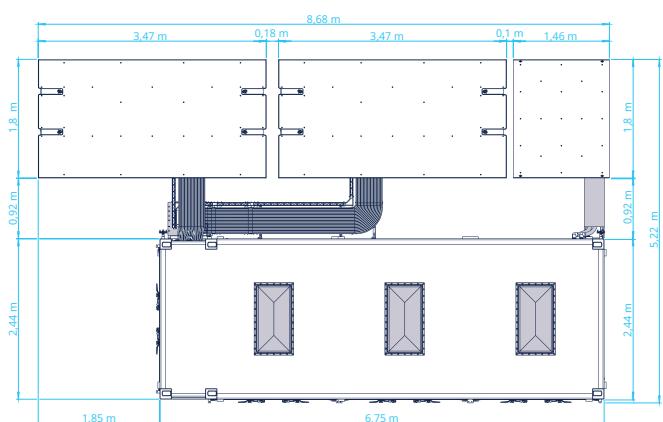
**** Weitere Netzzuschlusszertifikate auf Anfrage

Thermomanagement

Thermische Kühlleistung in kW	50
Kältemedium	Wasser-Glykol (50:50)
Maße (L B H) in mm	1.801 1.400 2.900
Gewicht in kg	720

Batteriecontainer

Maße (L B H) in mm	6.750 2.444 2.900
Gewicht in kg (inkl. Batterien)	32.000
Inklusive Brandmeldeanlage	
Optionales Brandbekämpfungssystem auf Aerosolbasis	
Vollbestückt ausgeliefert	
Inklusive Raumklimatisierung und Entfeuchtung	
Inklusive Auffangwanne für austretende Flüssigkeiten	
Weitere Optionspakete	Brandbekämpfungsanlage auf Aerosol-Basis, Blitzschutzanlage, Ausbau "Internet per ETH"



Startklar mit
mitgelieferter
FEMS App

Beim FENECON Industrial XL
ist standardmäßig ein
Onlinemonitoring inkludiert.

Weitere FEMS Apps sind auf Anfrage verfügbar. Die FEMS Apps sind wichtige Bausteine der zukünftigen Energiewelt, in der Anwenderinnen und Anwenderinnen ihr FENECON Stromspeichersystem an individuelle Anforderungen anpassen können.



Mehr Infos
zum FEMS

FENECON GmbH
Gewerbepark 6
94547 Iggenbach
Deutschland
+49 9903 6280-0
info@fenecon.de
www.fenecon.de



Mehr Infos
zum Produkt

