



Industrial XL – Aufstellkonzept

Beschreibung und Pläne

IXL-351-01-00

Versionsverlauf

Name	Revision	Datum	Bemerkung
Josef Schwarzhuber	00	12.09.2025	Gezeichnet
Antonio Lovric	00	15.09.2025	Geprüft
Simon Köstler	00	17.09.2025	Freigegeben

Inhalt

Allgemeine Beschreibung und Bestimmungen
IXL-348-01-00_Fundamentplan
IXL-349-01-00_Geräte-Außenkanten
IXL-362-01-00_Geräte-Außenkanten
IXL-360-01-00_Anschlussfahnenpositionen
IXL-350-01-00_Abstandsflächen und Kabelzuleitungen
IXL-337-01-01_Aufstellabstände_WR-Gestelle
IXL-338-01-01_Aufstellabstände_Klimagerät

Allgemeine Beschreibung und Bestimmungen

1. Qualität des Untergrunds

- Die Festigkeit der Punktlasten muss über die gesamte Lebensdauer des Projekts garantiert werden
- Keine Dehnfugen direkt unter den Auflagerpunkten

2. Lagegenauigkeit:

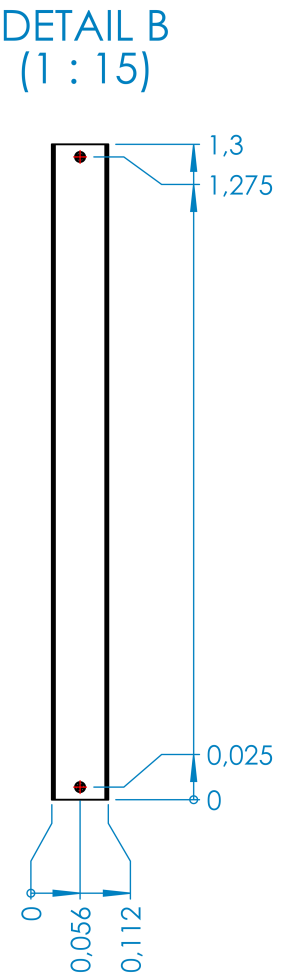
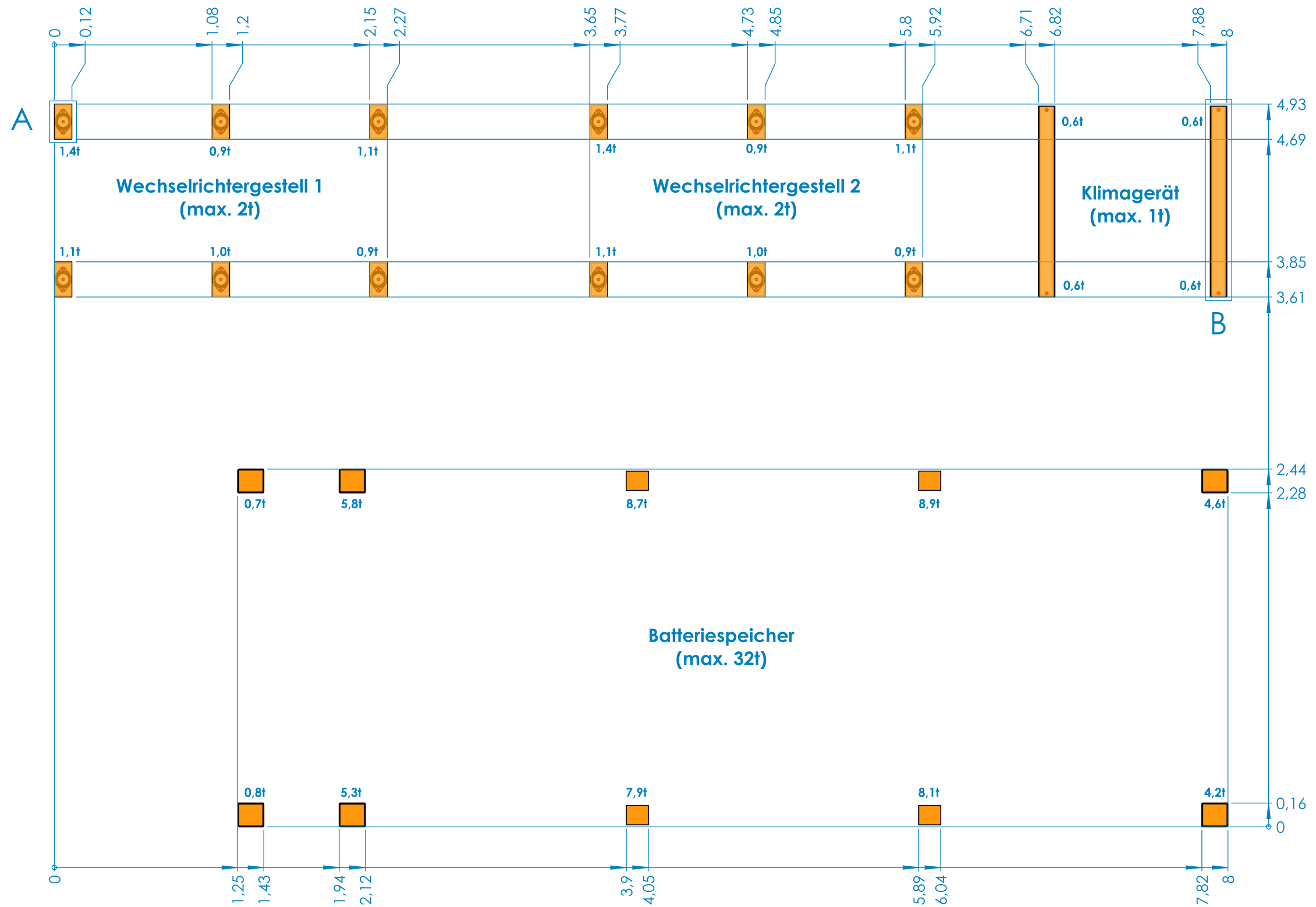
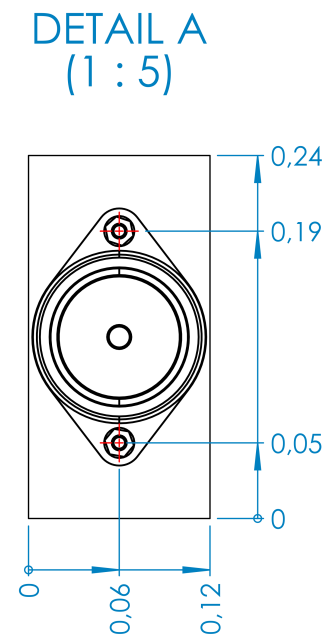
- Bezugsfläche: 8300 × 3700 mm. Nullpunkt = unten links gemäß Plan.
- Positionstoleranz je Auflagerpunkt: ± 5 mm (X/Y).
- Relativtoleranz zwischen Punkten eines Bauteils: ± 2 mm.
- Relativtoleranz der Bauteile zueinander: ± 30 mm (X/Y).

3. Ebenheit (Auflagerzonen):

- Gefälle im Auflagerbereich $\leq 0,1$ % (≈ 1 mm/m).
- Höhenabweichung aller Auflagerpunkte max. $\Delta h \leq 5$ mm.
- Höhenabweichung der Auflagerpunkte des max. Containers: $\Delta h \leq 3$ mm.

4. Abstandsflächen

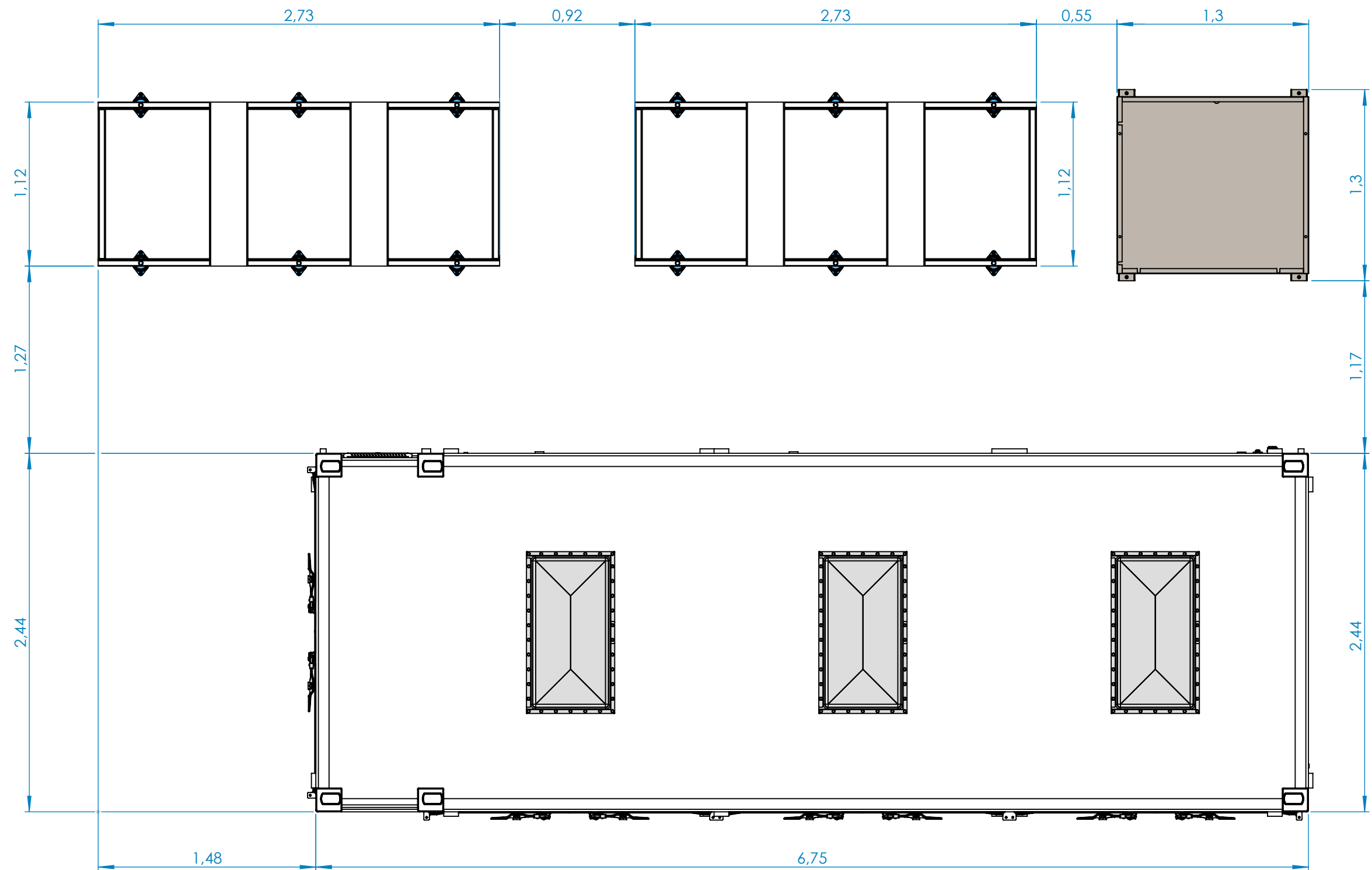
- Die Abstandsflächen müssen vorbereitet sein für schweres Gerät -> Empfehlung Beton oder Pflaster mit einer Belastbarkeit von min. 20 kN/m²
- Gefälle im Bereich Abstandsflächen ≤ 1 % (≈ 10 mm/m).
- Es darf kein Höhenunterschied zwischen den Fundamentauplastpunkten und dem Höhenniveau der Abstandsflächen sein
- Die gekennzeichneten Abstandsflächen sind jederzeit für den FENECON Service freizuhalten



Anmerkungen:

1. Alle Längenmaße in m
2. Der Aufstellplan ist in der Draufsicht (Blick von oben) dargestellt.
3. Die Werte für die Auflagerreaktionen ergeben sich aus den entsprechenden statischen Berechnungen (inklusive Umweltbedingungen).

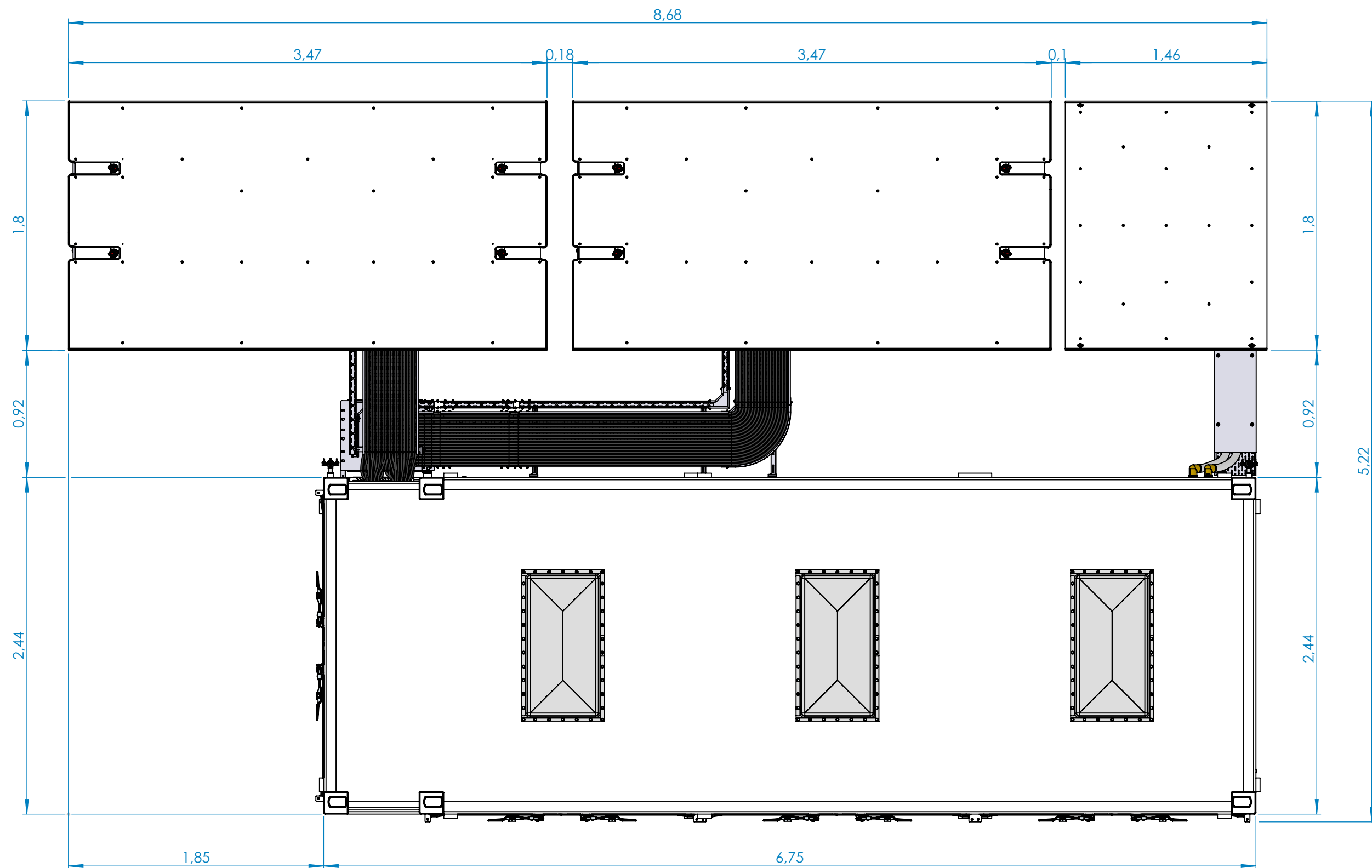
		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Drittpersonen sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-348-01-00	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		28.08.2025	Titel: FUNDAMENTPUNKTE	
Geprüft	ANTONIO.LOVRIC		28.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		29.08.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:30	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen:		Material: -		
	EN ISO 13920		Gewicht: -		
Schweißgüte: Bewertungsgruppe B DIN 5817	Toleranzklasse BF			A3	
Kanten DIN ISO 13715			Oberfläche: -		



Anmerkungen:

1. Alle Längenmaße in m
2. Der Aufstellplan ist in der Draufsicht (Blick von oben) dargestellt.
3. Von den WR-Gestellen und der Klimaanlage ist nur der Grundrahmen ohne Aufbau und Dächer dargestellt.

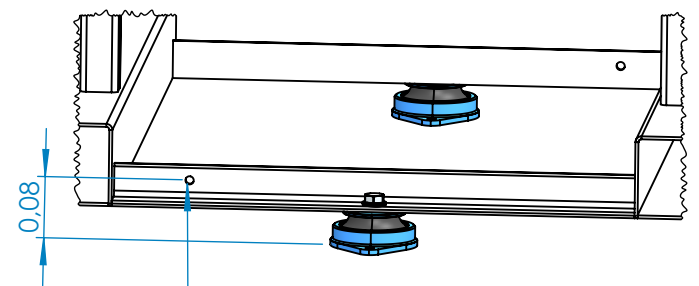
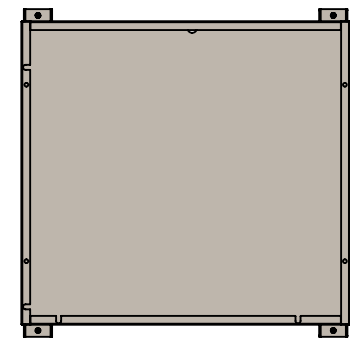
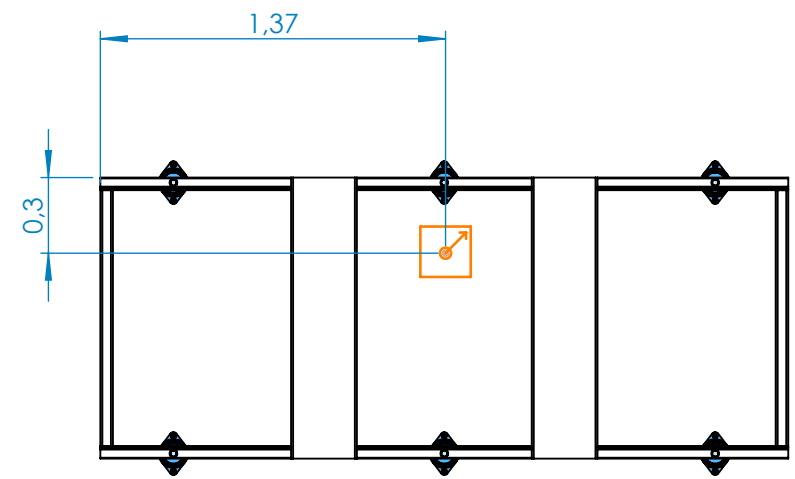
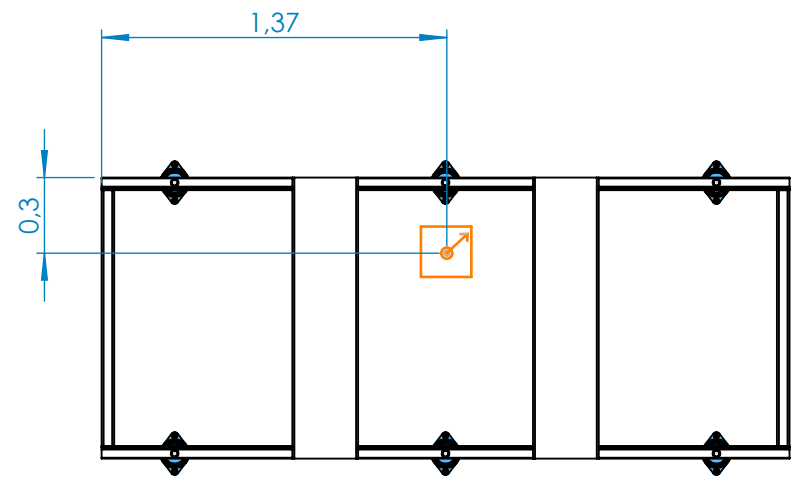
		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Drittpersonen sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-349-01-00	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		28.08.2025	Titel: GERÄTE-AUßENKANTEN	
Geprüft	ANTONIO.LOVRIC		28.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		29.08.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:30	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen:		Material: -		
	EN ISO 13920		Gewicht: -		
Schweißgüte:	Toleranzklasse BF			A3	
Bewertungsgruppe B	Kanten DIN ISO 13715		Oberfläche: -		
DIN 5817					



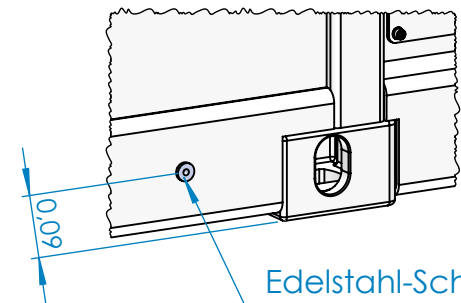
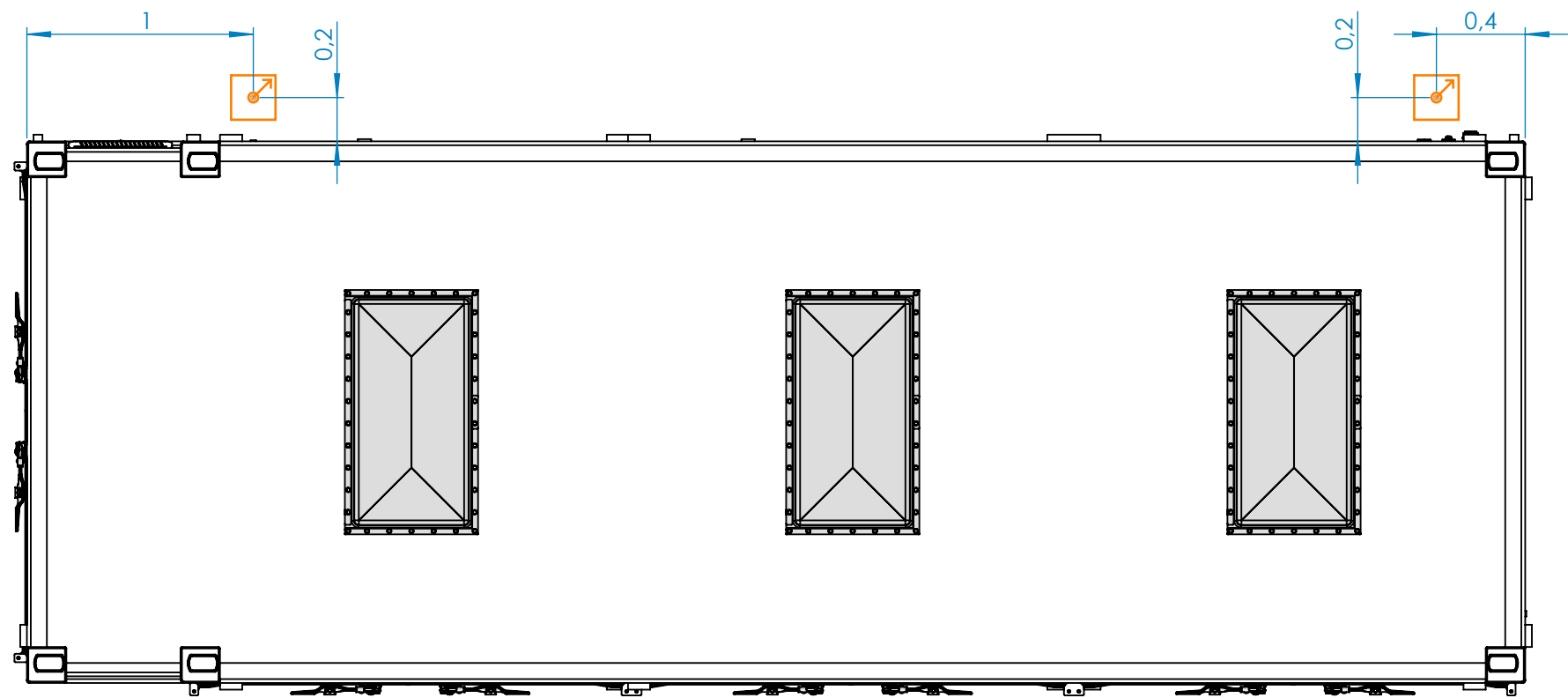
Anmerkungen:

1. Alle Längenmaße in m
2. Der Aufstellplan ist in der Draufsicht (Blick von oben) dargestellt.

 FENECON		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Drittpersonen sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-362-01-00	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		28.08.2025	Titel: GERÄTE-AUßENKANTEN	
Geprüft	ANTONIO.LOVRIC		28.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		29.08.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:30	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen:		Material: -	A3	
	EN ISO 13920		Gewicht: -		
Schweißgüte:	Toleranzklasse BF				
Bewertungsgruppe B	Kanten DIN ISO 13715				
DIN 5817			Oberfläche: -		



11mm Bohrung für Erdungsanschluss:
Fächerscheibe M10 nach DIN 6798,
außengezähnt, aus Edelstahl A4
verwenden, um elektrischen Kontakt
herzustellen.

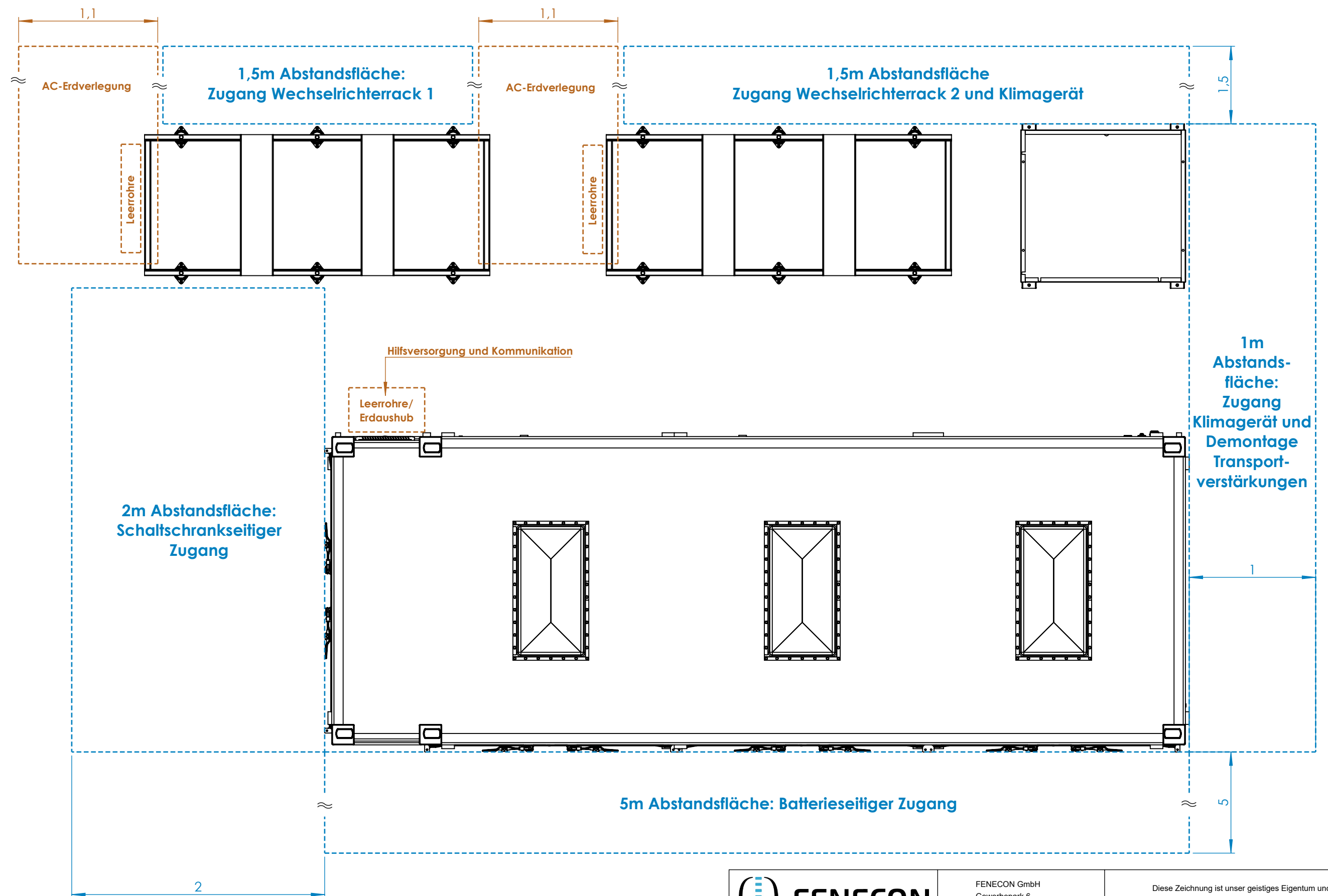


Edelstahl-Schweißmuffe
mit M10-Gewinde (2x)

Anmerkungen:

1. Alle Längenmaße in m
2. Der Aufstellplan ist in der Draufsicht (Blick von oben) dargestellt.
3. Von den WR-Gestellen und der Klimaanlage ist nur der Grundrahmen ohne Aufbau und Dächer dargestellt.
4. Die Anschlussfahnen für die Erdung müssen sich in den orange markierten Bereichen befinden.

		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Drittpersonen sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-360-01-00	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		28.08.2025	Titel: ANSCHLUSSFAHNENPOSITIONEN	
Geprüft	ANTONIO.LOVRIC		28.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		29.08.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:30	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen:		Material: -		
	EN ISO 13920		Gewicht: -		
Schweißgüte:	Toleranzklasse BF			A3	
Bewertungsgruppe B DIN 5817	Kanten DIN ISO 13715		Oberfläche: -		

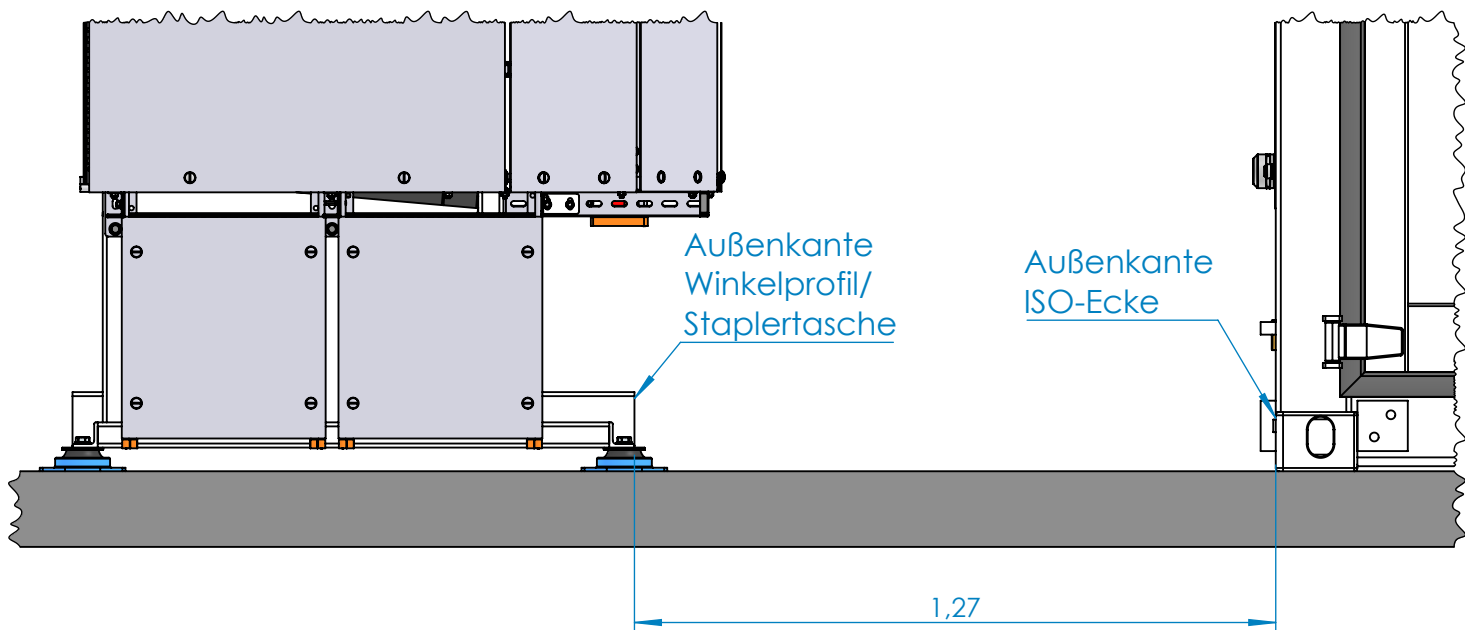


Anmerkungen:

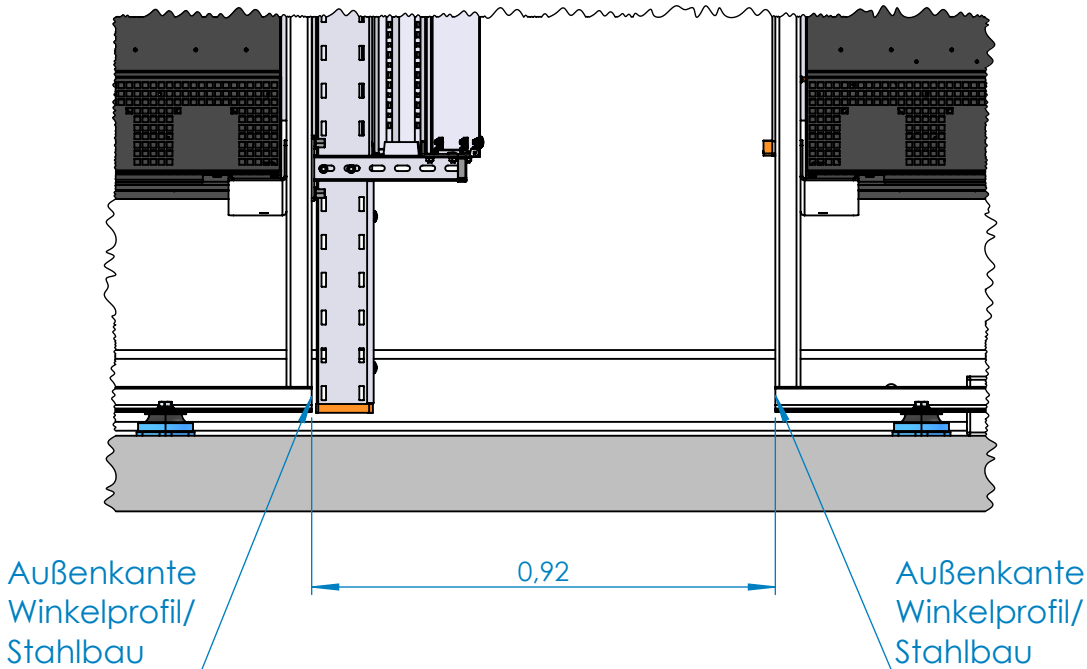
1. Alle Längenmaße in m
2. Der Aufstellplan ist in der Draufsicht (Blick von oben) dargestellt.

		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Drittpersonen sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-350-01-00	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		28.08.2025	Titel: ABSTANDSFLÄCHEN UND KABELZULEITUNGEN	
Geprüft	ANTONIO.LOVRIC		28.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		29.08.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:30	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen: EN ISO 13920		Material: -	A3	
	Toleranzklasse BF		Gewicht: -		
Schweißgüte: Bewertungsgruppe B DIN 5817	Kanten DIN ISO 13715		Oberfläche: -		

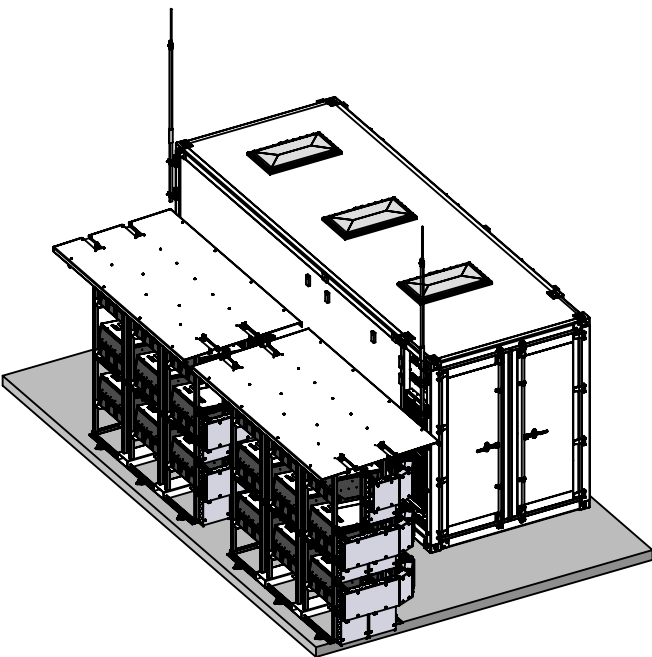
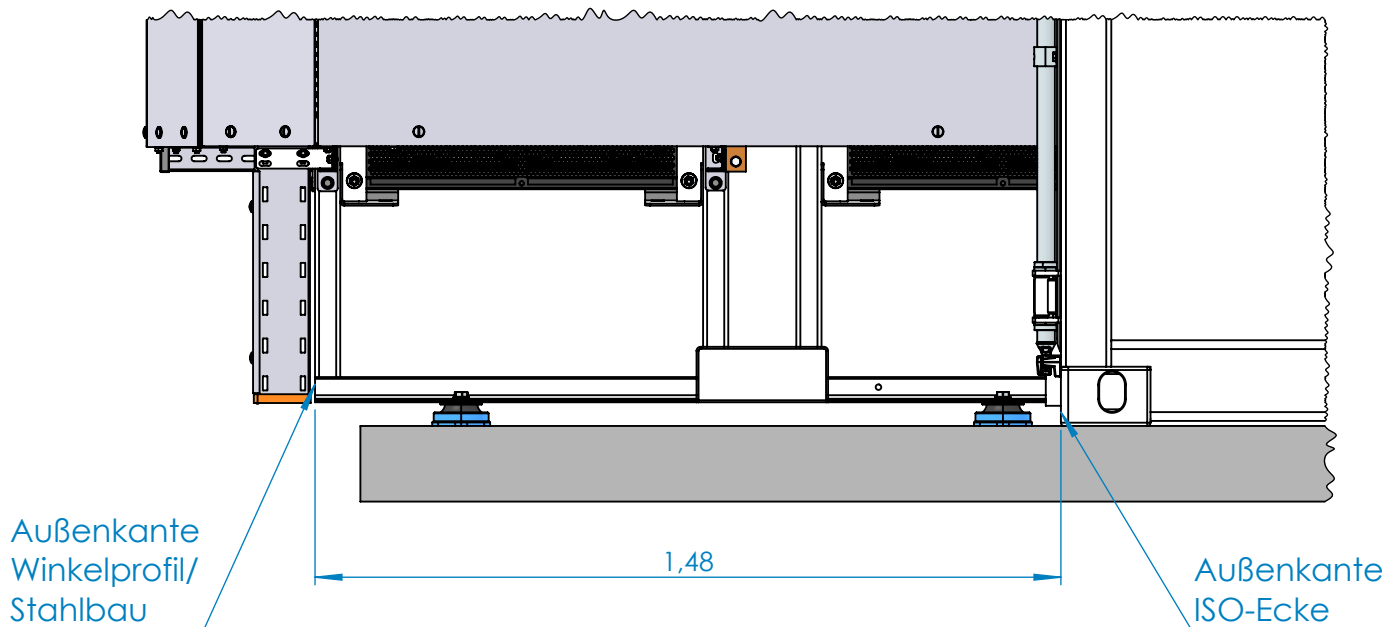
Abstand Quer - WR-Gestell - Container



Abstand Längs - WR-Gestell - WR-Gestell

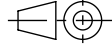


Abstand Längs - WR-Gestell - Container

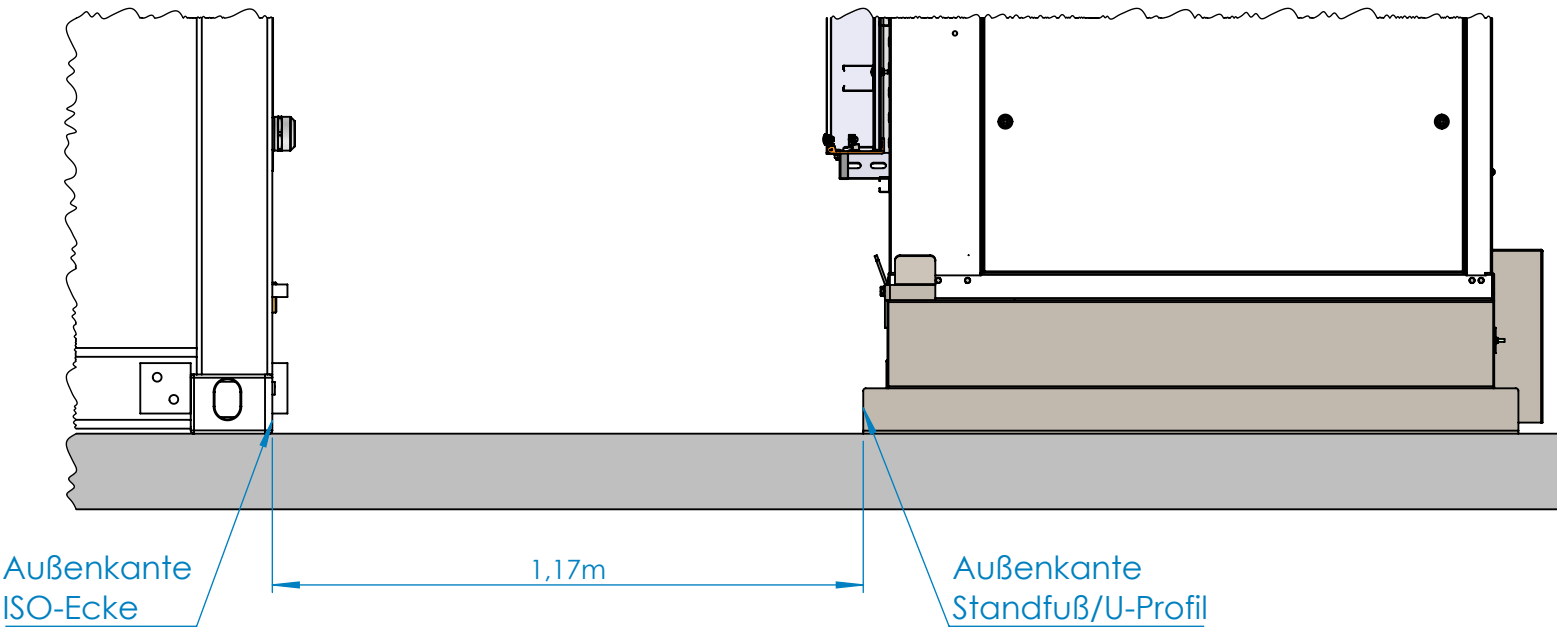


Anmerkung:

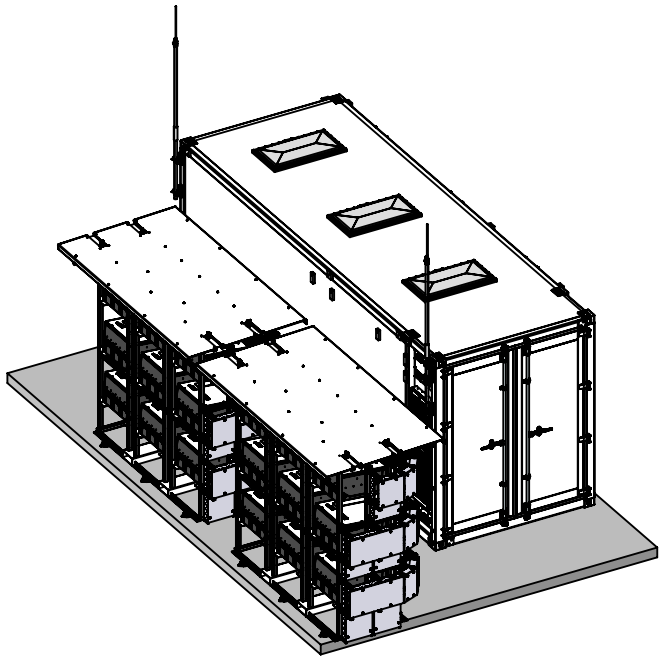
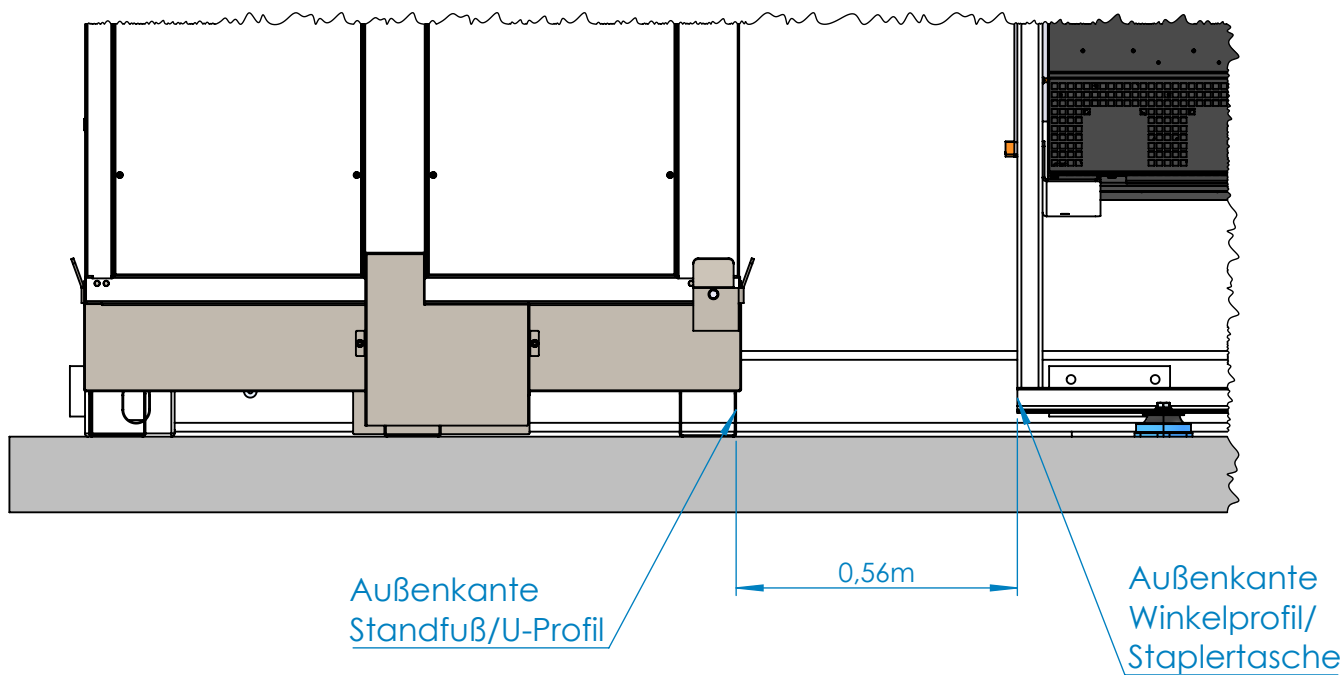
- 1. Alle Längenmaße in m

 FENECON		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Drittpersonen sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-337-01-01	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		29.08.2025	Titel: AUFSTELLABSTÄNDE WR-GESTELLE	
Geprüft	MOHAMED.AMINE		29.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		01.09.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:15	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen:		Material: -	A3	
	Schweißgüte: Bewertungsgruppe B DIN 5817		Gewicht: - Oberfläche: -		
		EN ISO 13920 Toleranzklasse BF Kanten DIN ISO 13715			

Abstand Quer - Container - Klimagerät



Abstand Längs - WR-Gestell - Klimagerät



Anmerkungen:

- 1. Alle Längenmaße in m

 FENECON		FENECON GmbH Gewerbepark 6 94547 Iggenbach Deutschland		Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Zustimmung nicht vervielfältigt oder an Dritten sowie Wettbewerber weitergegeben werden.	
	Name	Signatur	Datum	Zeichnungsnummer: IXL-338-01-01	
Gezeichnet	JOSEF.SCHWARZHUBER		29.08.2025	Titel: AUFSTELLABSTÄNDE KLIMAGERÄT	
Geprüft	MOHAMED.AMINE		29.08.2025		
Genehmigt	DANIEL.BIRKENEDER		01.09.2025		
Produktion				Projekt: Industrial XL	
	Allgemeintoleranz: ISO 2768-mK		Maßstab: 1:15	ERP-Nummer: -	
	Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen:		Material: -	A3	
	Schweißgüte: Bewertungsgruppe B DIN 5817		Gewicht: -		
		Toleranzklasse BF			
		Kanten DIN ISO 13715		Oberfläche: -	