

## Der kraftvolle Industriespeicher

### Key Facts:

- Leistung: 1.500 kW
- Kapazität: 4.072 kWh\*

### Benefits:

- Teilnahme am Energiemarkt:  
Schnittstelle zu verschiedenen Tradingdienstleistern
- Multi-Market-Trading:  
Vorbereitet auf modernste Anwendungen
- Bereit für Ihre Energy Journey:  
Erweiterbar durch FEMS-Apps
- Optimaler Einsatz an Co-Location  
z.B. am PV- und Windpark oder am  
Industriestandort
- All-In-One System  
mit kompakter Hochvoltbatterie,  
integriertem Thermomanagement,  
effizientem Batteriewechselrichter,  
intelligentem Energiemanagement FEMS  
und Betreuung aus einer Hand
- Ausfallsicherheit durch dezentrales String-Wechselrichterkonzept
- Hochwertige Automotive-Batterien
- Inkl. Brandmeldeanlage und optionalem Brandbekämpfungssystem



\* installierte Bruttokapazität

# Industrial XL

## SYSTEM

Leistung   Kapazität	1.500 kW*   4.072 kWh
Produktgarantie	10 Jahre
Hauptanschluss	18 x 400 V, 3L+PE, 50 Hz
Hilfsversorgungsanschluss	230/400 V, 3L/N/PE, 50 Hz
Betriebstemperatur in °C	-20 bis +40
Maße Aufstellfläche (L B) in mm	8.643   5.217
Zertifikate	DIN EN 62619:2022, DIN EN IEC 62477-1:2024-09, DIN EN IEC 61000-6-2:2019, VDE-AR-N 4110:2023-09, DIN VDE 0100-410, DIN EN IEC 61508:2010

## BATTERIE

Anzahl im System	36 in 3 Gestellen
Zelltechnologie	Nickel-Mangan-Cobalt (NMC)
Nominale Kapazität (DC) in kWh	113,1
DoD der nominalen Kapazität	90 %
Kapazitätsgarantie**	10 Jahre bzw. 5.000 Zyklen

\* Nennleistung bei Nennspannung; die tatsächliche Leistung hängt von weiteren Faktoren wie Ladezustand, Umgebungstemperatur und Zelltemperaturen ab.

\*\* Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unseren Garantiebedingungen unter [www.fenecon.de](http://www.fenecon.de)

## Batteriecontainer

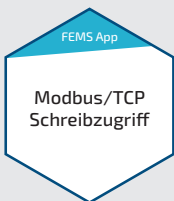
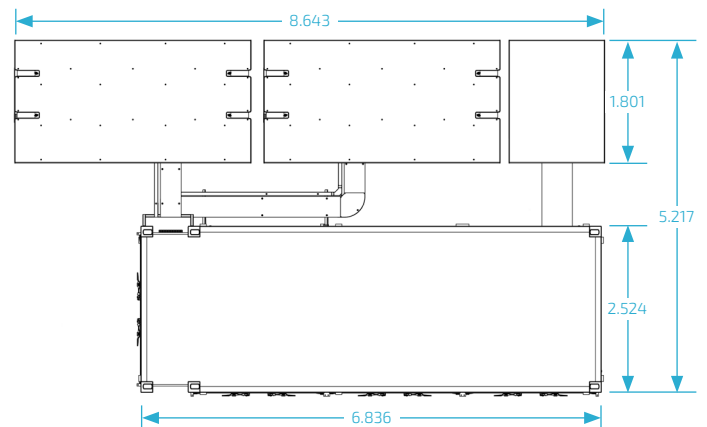
Maße (L B H) in mm	6.836   2.524   2.900
Gewicht in kg (inkl. Batterien)	31.000
Inklusive Brandmeldeanlage	
Optionales Brandbekämpfungssystem auf Aerosolbasis	
Vollbestückt ausgeliefert	
Inklusive Raumklimatisierung und Entfeuchtung	
Inklusive Auffangwanne für austretende Flüssigkeiten	

## WECHSELRICHTER

Anzahl im System	18 in 2 Gestellen
Nennleistung in kVA	92
Maximaler Wirkungsgrad in %	98,7
Netzzertifikate	VDE 4105   VDE 4110 TOR Erzeuger Typ A / B
Maße WR-Gestell (L B H) in mm	3.472   1.801   2.900
Gewicht in kg	2.200

## Thermomanagement

Thermische Kühlleistung in kW	50
Kältemedium	Wasser-Glykol (50:50)
Maße (L B H) in mm	1.801   1.400   2.900
Gewicht in kg	720
Zertifikate	Maschinenrichtlinie 2006-42-EG EMV Richtlinie 2014/30/EU



Der FENECON Industrial XL wird standardmäßig über die FEMS App „Modbus/TCP Schreibzugriff“ gesteuert. Weitere FEMS Apps sind auf Anfrage verfügbar.



FENECON GmbH  
Gewerbepark 6  
94547 Iggenbach  
Deutschland

+49 9903 6280-0  
[www.fenecon.de](http://www.fenecon.de)  
[info@fenecon.de](mailto:info@fenecon.de)

